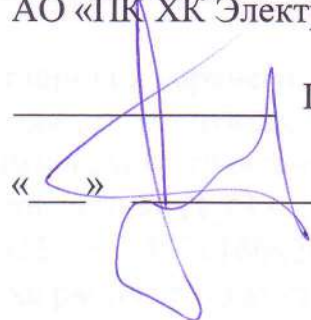


УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электрозавод»



П.Е. Камнев

« »

2021г.

Технические требования к установке горячего лужения

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электрозавод»



С.А. Попков

« 13 » 07 2021г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Установка горячего лужения

1. Назначение

Установка горячего лужения предназначена для горячего лужения контактных поверхностей медных шин, перемычек и других деталей.

2. Технические характеристики установки горячего лужения

В установку горячего лужения входит следующее оборудование:

2.1. Ванна металлическая для химического травления деталей из меди и медных сплавов в растворе хлористого цинка ($1,73 - 1,75 \text{ г/см}^3$).

Размер ванны, внутренний $L \times B \times H$, мм, $360 \times 160 \times 200$

Содержание ионов хлора в воздухе рабочей зоны не должно превышать 1 мл/м^3 .

2.2. Ванна с приточной холодной водой и с трубой для слива воды. Ванна с водой предназначена для промывки шин после травления. Внутренний размер ванны с водой, $L \times B \times H$, мм, $1785 \times 580 \times 500$

2.3. Ванна для горячего лужения с электроподогревом, ее внутренний размер, длина \times шир. \times глубина $360 \times 160 \times 200$ мм; Регулятор температуры настроен на автоматическое поддержание температуры плавления припоя ПОС - 40 в ванне ($350 - 370^\circ\text{C}$).

2.4. Установка должна быть оборудована местной вытяжкой, в помещении с общеобменной вентиляцией.

Разработал: Ведущий инженер-технолог



Л.С. Киричевская